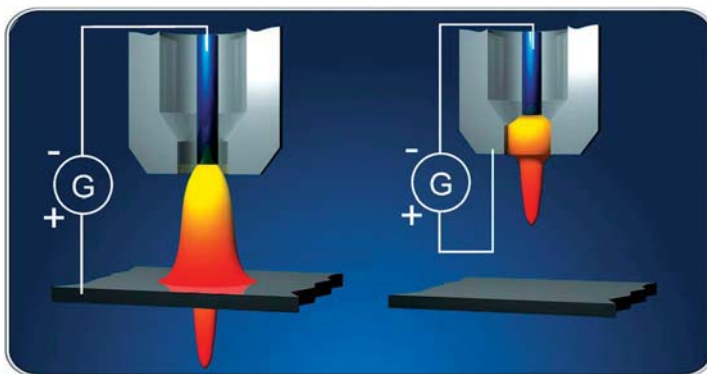


# ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА

## ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Технология плазменной резки основана на использовании воздушно-плазменной дуги. Процесс резки состоит в расплавлении и выдувании расплавленного металла с образованием полости реза, получаемой при перемещении плазменного резака относительно разрезаемого материала (металла). Температура плазмы в дуге составляет от 15000 до 30000 °С. Плазменная резка в отличие от газоплазменной позволяет разрезать практически все металлы. Плазменная резка использует сжатую электрическую дугу, которую обдувает газ. Обдувая дугу, газ нагревается и ионизируется. Заряженные частицы преобразуются в плотный поток плазмы с температурой до 15000 t °С.

## ТИП ПОДЖИГА ПЛАЗМЕННОЙ ДУГИ



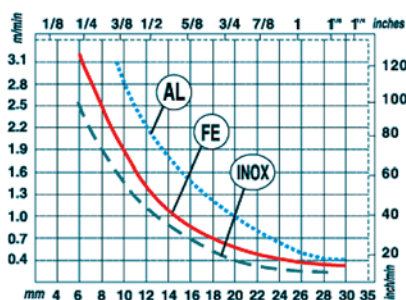
### КОНТАКТНЫЙ МЕТОД

Контактный метод - дуга зажигается между электродом и разрезаемым материалом.

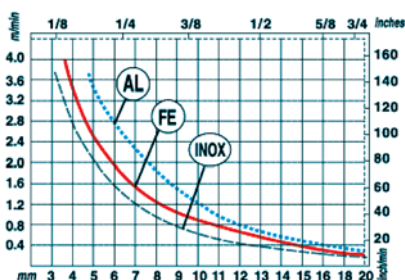
### ВЧ-ПОДЖИГ (HF)

ВЧ-поджиг - дуга горит между электродом и соплом. Плазменный поток выдувается сжатым воздухом или газом.

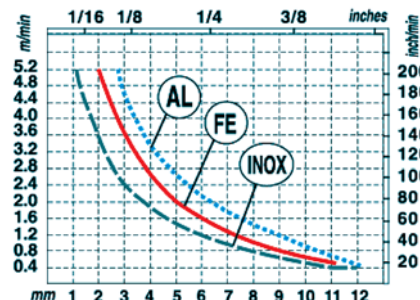
## ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ СКОРОСТИ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ОТ ТОЛЩИНЫ МАТЕРИАЛА



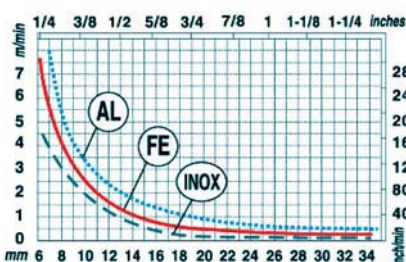
BIG PLASMA 120/3 HF



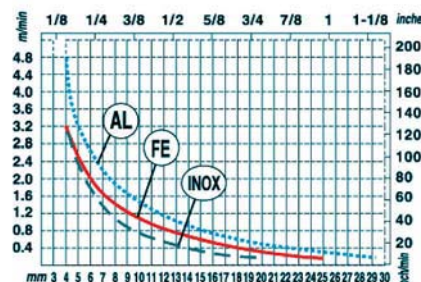
BIG PLASMA 80/3 HF



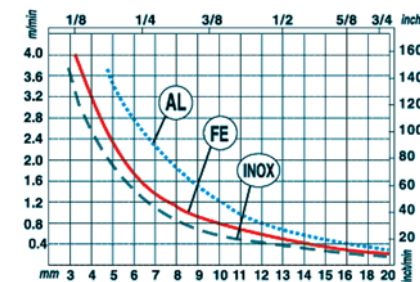
BIG PLASMA 62/2 HF



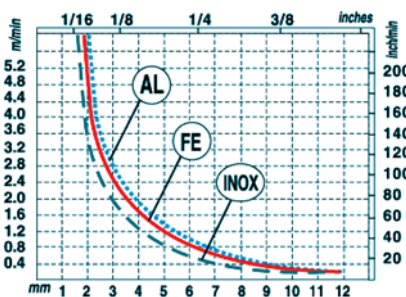
PRECISE PLASMA 160 HF



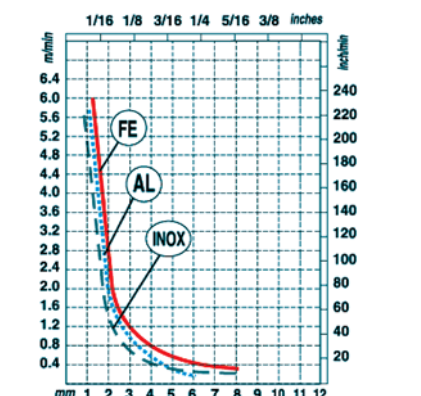
BEST PLASMA 90 HF



BEST PLASMA 60 HF



PRESTIGE PLASMA 41, 54 KOMPRESSOR



PRESTIGE PLASMA 31, 34 KOMPRESSOR

AL - Алюминий  
FE - Низкоуглеродистая сталь  
INOX - Нержавеяка