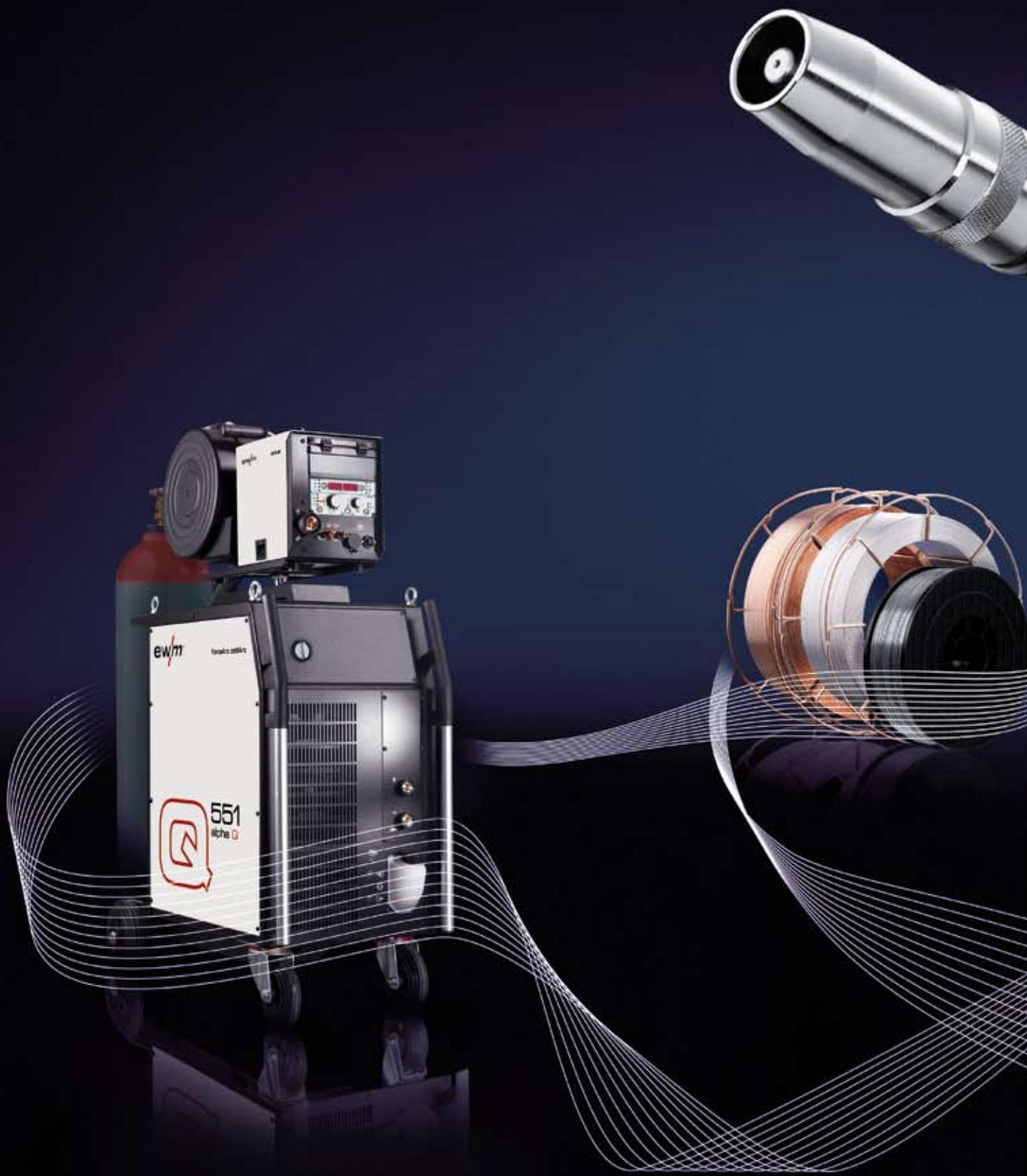


ewm[®]




**СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА MIG/MAG
СЕРИЯ MT ОТ EWM**

газовое охлаждение | жидкостное охлаждение



СИСТЕМА. ПРЕ

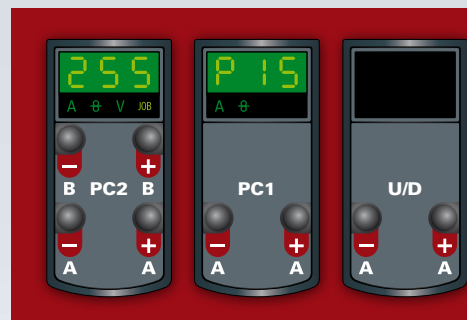


ОДНОЙ ЧИСТОЙ СИЛЫ
НЕДОСТАТОЧНО, ЧТОБЫ
ОПТИМАЛЬНО РЕШИТЬ ЗАДАЧУ. ЕЕ
НУЖНО УМЕТЬ ПРИМЕНЯТЬ С УМОМ.

Уже более 50 лет компания EWM непрерывно стремится сделать так, чтобы ее клиенты могли достичь максимального качества, экономичности и спектра применения в электродуговой сварке. Мы анализируем и оптимизируем сварочный процесс вплоть до молекулярного уровня, разрабатываем инновационные технологии сварки и последовательно применяем свое ноу-хау в производстве высокотехнологичных аппаратов с современнейшими инверторами и процессорами.

Однако для достижения лучших результатов сварки нужно фокусироваться не только на источниках тока. Поэтому компания EWM рассматривает систему в целом — сварочный аппарат, устройство подачи проволоки, пакет шлангов, сварочные присадки и сварочную горелку — оптимизирует компоненты и их взаимодействие. Только специально разработанные и идеально адаптированные горелки EWM с газовым или жидкостным охлаждением позволят Вам полностью исчерпать уникальный потенциал наших сварочных аппаратов и инновационных технологий сварки.

ИМУЩЕСТВО.



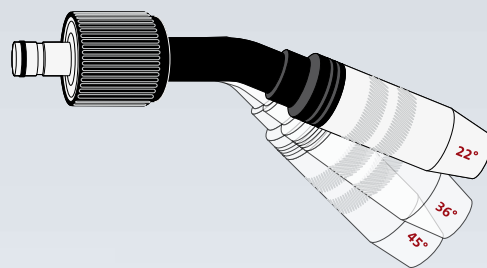
Укротите силу.

МИКРОПРОЦЕССОР, ИННОВАЦИОННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ,
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАДАННЫЕ
ЗАДАНИЯ НА СВАРКУ — ВСЕ ЭТО
ПОЛЕЗНО И ХОРОШО. НО ИДЕАЛЬНЫЙ
РЕЗУЛЬТАТ СВАРКИ В ПЕРВУЮ
ОЧЕРЕДЬ ЗАВИСИТ ОТ СЛЕДУЮЩЕГО:
ОТ ИДЕАЛЬНОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ
СВАРЩИКА И АДАПТИРОВАННОЙ
СИСТЕМЫ СВАРКИ.

Поэтому компания EWM при разработке своих сварочных горелок преследует цель: предоставить Вам как профессионалу инструмент, с помощью которого Вы сможете оптимально применять свои умения в любой ситуации. Вы почувствуете это, впервые взяв в руки горелку EWM.



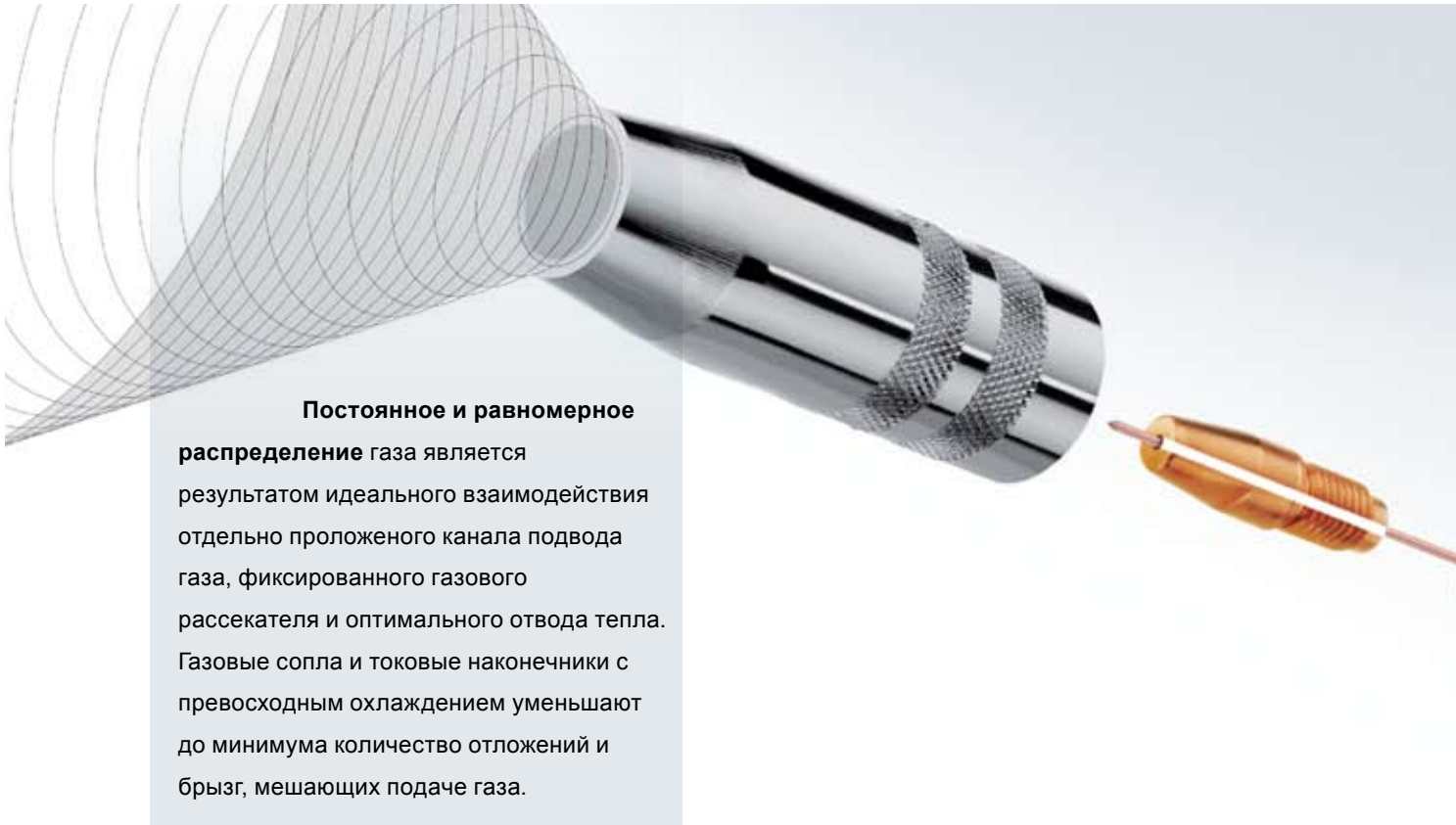
У Вас полный контроль. Все сварочные горелки EWM снабжаются кнопками с высококачественными микропереключателями. Вашему вниманию предлагаются стандартные и функциональные горелки с множеством дополнительных возможностей настройки и индикации. Еще больше гибкости обеспечивают наши модели со сменными шейками горелок, расположенными под разными углами, которые можно зафиксировать в нужном положении.



Одновременно компактная и надежная конструкция гарантирует максимальную свободу действий и безопасность.

Шейка горелки надежно удерживается в стабильном зажиме рукоятки. Ее продуманная конструкция в сочетании с надежным пакетом шлангов позволяет полностью отказаться от шарового шарнира и защитного элемента, что никак не сказывается на подвижности и безопасности. Вы без труда сможете работать с труднодоступными элементами и в условиях катастрофической нехватки производственного пространства.

Оптимальная балансировка и эргономика обеспечивают работу без утомления. За счет овального поперечного сечения рукоятка надежно лежит в руке и занимает идеальное исходное положение, позволяющее заметно снизить нагрузку на запястье. Это позволит Вам удобно работать долгое время без особых усилий.



Постоянное и равномерное распределение газа является результатом идеального взаимодействия отдельно проложенного канала подвода газа, фиксированного газового рассекателя и оптимального отвода тепла. Газовые сопла и токовые наконечники с превосходным охлаждением уменьшают до минимума количество отложений и брызг, мешающих подаче газа.

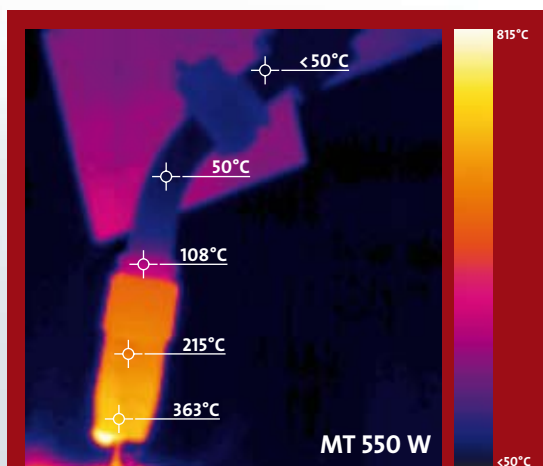
Качество развивает Вас.

УСПЕХ ВАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ ВО МНОГОМ ЗАВИСИТ ОТ ПРОИЗВОДСТВА И ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЫСОЧАЙШЕГО КАЧЕСТВА. СИСТЕМА, СОСТОЯЩАЯ ИЗ СВАРОЧНОГО АППАРАТА EWM И ПОДХОДЯЩЕЙ ГОРЕЛКИ EWM, ПОМОЖЕТ ВАМ БЫСТРЕЕ И ПРОЩЕ ДОСТИГАТЬ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ СВАРКИ.

Качество сварки выражается непосредственно в длинных, идеальных швах. И как следствие: минимум доработки, никаких неприятных сюрпризов при контроле качества. Поэтому дизайн и конструкция всех горелок EWM направлены на то, чтобы предоставить преимущества, так необходимые Вам.

Мы обеспечиваем непрерывную, равномерную подачу проволоки за счет качественной направляющей с малыми потерями на трение от центрального соединения до токового наконечника. Благодаря применению превосходной системы охлаждения и высококачественных деталей аппарат сможет обеспечивать безошибочную сварку швов даже после длительной эксплуатации.

Идеальный отвод тепла обеспечивают спрофилированные внутренние каналы. Токосоединители и газовые сопла за счет резьбовых соединений, конических форм и специальных материалов обеспечивают надежную посадку и оптимальную передачу тепла даже при высочайших температурных и механических нагрузках. Благодаря этому идеальные свойства зажигания дуги сохраняются на долгое время.



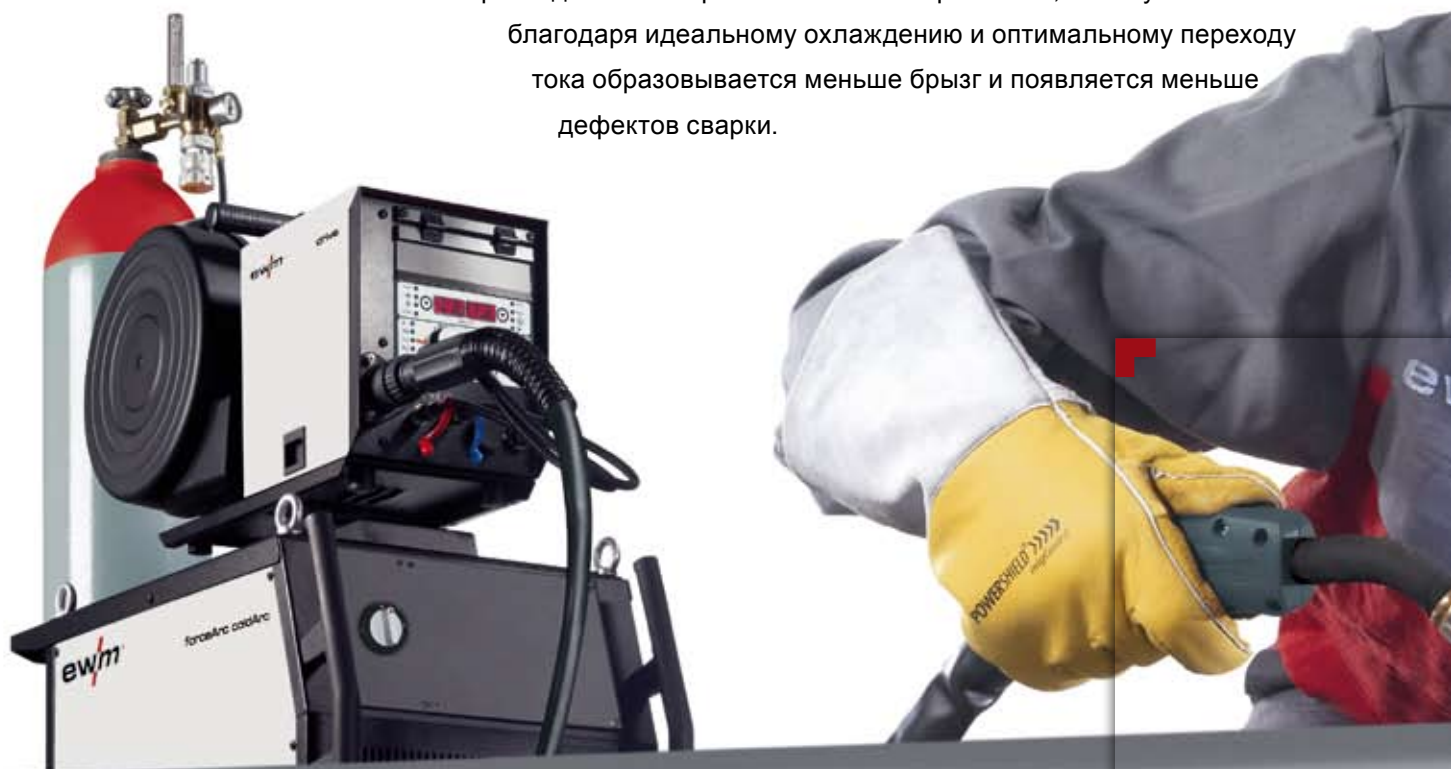
Расход через 30 мин. 100% ПВ 500 А
Импульсная сварка с применением
аргона 82/18

Инвестируйте в эффективность.

Меньше затрат на замену. Чрезвычайная надежность и долговечность наших горелок и увеличенный срок службы соответствующих изнашивающихся деталей от EWM заметно продлевают интервалы между закупками запасного оборудования и запчастей.

Меньше доля расходов на материал.

За счет разделённой подачи защитного газа горелки EWM предотвращается потеря газа и существенно снижается его расход. В то же время экономится проволока, потому что благодаря идеальному охлаждению и оптимальному переходу тока образовывается меньше брызг и появляется меньше дефектов сварки.



СЕГОДНЯ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ВАЖНО, КАК НИКОГДА,
ЭКОНОМНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕСУРСЫ. ПРОДУКЦИЯ
EWM — ЭФФЕКТИВНЫЙ ВКЛАД В СНИЖЕНИЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАТРАТ.

Цена закупки товара имеет ограниченное значение для экономической оценки инвестиций. Все решают дополнительные затраты и доходы.

Комплексная система, состоящая из высокотехнологичного сварочного аппарата EWM и соответствующей горелки, представляет собой решение качества «премиум», которое быстро окупится на Вашем производстве за счет повышения эффективности. Используйте полный потенциал методов forceArc®, coldArc® и импульсной сварки — оптимизируйте процессы, минимизируйте количество дефектов сварки, снизьте затраты, увеличьте производственную мощность и рационализируйте производство.



Меньше затрат на содержание персонала на каждый метр сварных швов. Повышенная стойкость системы позволяет выполнять сварку в течение длительного времени без перерывов. Минимизируется объем предварительной обработки и последующей доработки. Замена изнашивающихся деталей за счет их высококачественного исполнения выполняется реже. Увеличивается ценное время продуктивной работы сварщика.

Запросите лучшее оборудование прямо сейчас.



ТИП	MT 220 G	MT 300 G	MT 400 G
Варианты управления	Стандартная или функциональная горелка		
сменная шейка горелки «С»	MT 220 GC	MT 300 GC	-
Горелка с отводом дыма «F»	MT 220 GF	MT 300 GF	-
Охлаждение	с газовым охлаждением	с газовым охлаждением	с газовым охлаждением
Сварочный ток, CO ₂	250 А при 60 % ПВ	330 А при 60 % ПВ	450 А при 35 % ПВ
Сварочный ток, M21	220 А при 60 % ПВ	300 А при 60 % ПВ	400 А при 35 % ПВ
Сварочный ток, M21, импульсная сварка	150 А при 60 % ПВ	210 А при 60 % ПВ	260 А при 35 % ПВ
Защитный газ	Газовая смесь M21 или CO ₂ согласно DIN EN 439		
Диаметр проволоки	0,6 - 1,2 мм	0,8 - 1,2 мм	0,8 - 2,0 мм
Расход газа	10 - 20 л/мин.	10 - 20 л/мин.	10 - 25 л/мин.
Длина пакета шлангов	3 м / 4 м / 5 м	3 м / 4 м / 5 м	3 м / 4 м / 5 м
Разъем	Центральный разъем «евро» (EZA)	Центральный разъем «евро» (EZA)	Центральный разъем «евро» (EZA)
Параметры горелки соответствуют стандарту	IEC 60974-7	IEC 60974-7	IEC 60974-7

Выберите стандартную или функциональную горелку с тремя вариантами исполнения.



Up / Down

Настройка:

- Сварочный ток
- Скорость подачи проволоки
- Программа



PC 1

Настройка и индикация:

- Сварочный ток
- Скорость подачи проволоки
- Программа



PC 2

Настройка и индикация:

- Сварочный ток
- Скорость подачи проволоки
- Корректировка сварочного напряжения
- Программа
- Задание

КОМПАКТНЫЕ, НАДЕЖНЫЕ, МОЩНЫЕ УСТРОЙСТВА,
ИДЕАЛЬНО СОГЛАСОВАННЫЕ С КОМПЛЕКСНОЙ СИСТЕМОЙ
EWM: НАШИ СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ РАЗЛИЧНЫХ КЛАССОВ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И В РАЗЛИЧНЫХ ИСПОЛНЕНИЯХ.



MT 450 W	MT 550 W	MT 550 WL	ТИП
Стандартная или функциональная горелка			Варианты управления
-	-	-	сменная шейка горелки «С»
MT 450 WF	MT 550 WF	-	Горелка с отводом дыма «F»
с жидкостным охлаждением	с жидкостным охлаждением	с жидкостным охлаждением	Охлаждение
500 А при 100 % ПВ	650 А при 100 % ПВ	650 А при 100 % ПВ	Сварочный ток, CO ₂
450 А при 100 % ПВ	550 А при 100 % ПВ	550 А при 100 % ПВ	Сварочный ток, M21
350 А при 100 % ПВ	500 А при 100 % ПВ	500 А при 100 % ПВ	Сварочный ток, M21, импульсная сварка
Газовая смесь M21 или CO ₂ согласно DIN EN 439			Защитный газ
0,8 - 1,6 мм	0,8 - 2,0 мм	0,8 - 2,4 мм	Диаметр проволоки
10 - 20 л/мин.	10 - 20 л/мин.	10 - 20 л/мин.	Расход газа
3 м / 4 м / 5 м	3 м / 4 м / 5 м	3 м / 4 м / 5 м	Длина пакета шлангов
Центральный разъем «евро» (EZA)	Центральный разъем «евро» (EZA)	Центральный разъем «евро» (EZA)	Разъем
IEC 60974-7	IEC 60974-7	IEC 60974-7	Параметры горелки соответствуют стандарту

Комплект быстроизнашивающихся деталей



Доступны комплекты быстроизнашивающихся деталей для всех типов горелок и различных видов применения (хромоникелевая сталь/алюминий).

Содержимое комплектов быстроизнашивающихся деталей: газовые сопла, токовые наконечники, корпуса сопел, распределитель газа, направляющая спираль или сердечник, комбинированный ключ к горелке.



EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Dr.-Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM Schweißtechnik-Handels-GmbH
In der Florinskaul 14-16
56218 Mülheim-Kärlich
Germany
Tel: +49 261 988 898-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com/handel
nl-muelheim@ewm-group.com

EWM Schweißtechnik-Handels-GmbH
Sachsstraße 28 · 50259 Pulheim
Germany
Tel: +49 2234 697-047 · Fax: -048
www.ewm-group.com/handel
nl-koeln@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Branch Seesen
Lindenstraße 1a · 38723 Seesen-Rhüden
Germany
Tel: +49 5384 90798-0 · Fax: -20
www.ewm-group.com/handel
nl-seesen@ewm-group.com

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Heinkelstraße 8
89238 Neu-Ulm
Germany
Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-group.com/handel
nl-ulm@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
Tr. 9. května 718 · 407 53 Jiřikov
Czech Republic
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -20
www.ewm-group.com/cz · info.cz@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING SALES s.r.o.
Prodejní a poradenské centrum
Tyrňova 2106 · 256 01 Benešov u Prahy
Czech Republic
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-group.com/cz · sales.cz@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way
Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN
Great Britain
Tel: +44 1670 505 875 · Fax: -514 305
www.ewm-group.com/uk · info.uk@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Fichtenweg 1 · 4810 Gmunden
Austria
Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-group.com/at · info.at@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan
New & High-Tech Industry Development Zone
Kunshan · JiangSu · 215300
People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm-group.com/cn · info.cn@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING FZCO
Regional Office Middle East
JAFZA View 18 F 14 05 · P.O. Box 262851
Jebel Ali Free Zone · Dubai
United Arab Emirates
Tel: +971 4 8857-789 · Fax: -500
www.ewm-group.com/me · info.me@ewm-group.com

ПРОДАЖА / КОНСУЛЬТАЦИИ / ОБСЛУЖИВАНИЕ